

ROND PÅ VARVET

Verkstadsmaterielförrådet

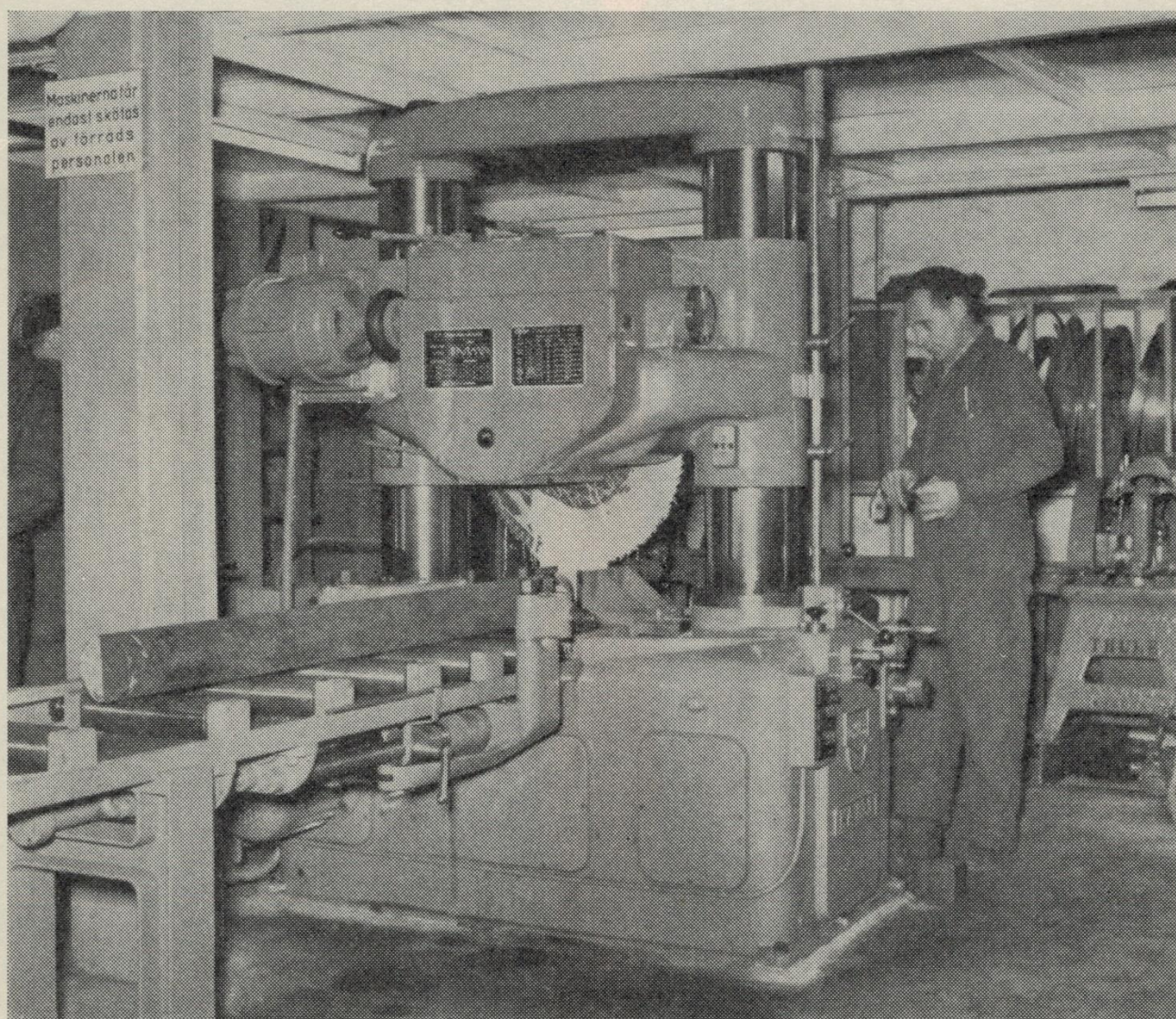
NÄR ETT ARBETE skall prissättas måste kostnaderna för arbetslön och material beräknas och därtill läggas vissa tillägg, som äro beroende av de omkostnader arbetet för med sig. Materialkostnaden kan i vissa fall utgöra en betydande del av priset för det utförda arbetsobjektet speciellt vid nyttillverkningsarbeten. Exempel på sådana arbeten skulle kunna nämnas men kan förbigås i detta sammanhang, eftersom det nu ska talas om materielförråd och lagerhållning i all-

mänhet och marinverkstädernas materielförsörjning i synnerhet.

En förutsättning för att ett arbete skall kunna utföras är, att material finns att tillgå eller kan anskaffas i rimlig tid före arbetets påbörjande.

Den avdelning inom marinverkstäderna som fått på sin lott att lagerhålla material är avdelning 27, eller som avdelningen rätteligen heter, verkstadsmaterielförrådet.

Från början var tanken den, att ma-



terialförrådet endast skulle tillhandahålla det material som kunde erfordras för reparationstjänsten. Efter hand som tiden gått, har emellertid förrådet även fått till uppgift att lagerföra en hel del material, som ingår i större och mindre ny- och ombyggnadsarbeten. Förrådet tillhandahåller dessutom vissa varor till örlogsvarvets serviceverkstäder och vid behov även till andra förbrukare inom marinen.

Till förrådet hör en avdelning som kallas interimsförrådet. Där förvaras all sådan färdig materiel, som är avsedd för inbyggnad i olika projekt och därför inköpts av andra avdelningar (ritkontoret, planeringen m. fl.) eller tillverkats vid de egna verkstäderna. Enbart detta är ingen liten del av förrådsverksamheten. Den för med sig en ganska ansenlig »pappersexercis» och dessutom besiktning och en noggrann märkning av varje detalj.

Förutom det s. k. järnförrådet, som är huvudförråd för all maskinmaterial, finnas del- och specialförråd i de största verkstäderna.

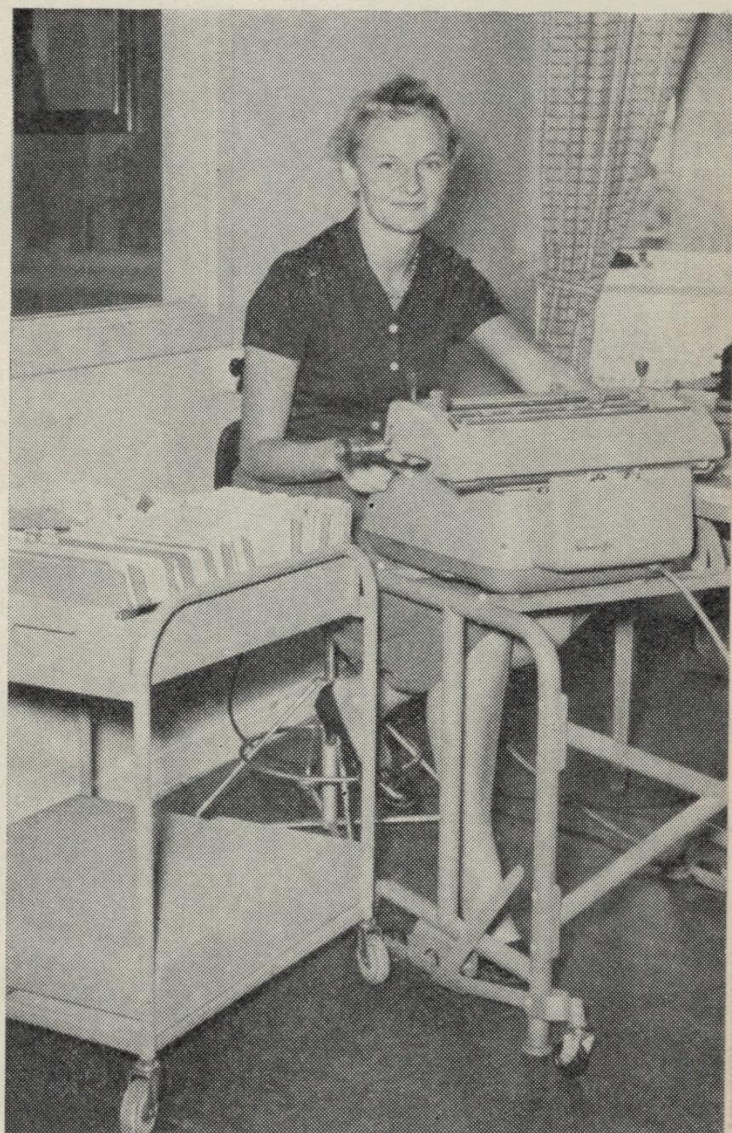
Genom i flera fall otidsenliga förrådslokaler och för små lagringsplatser har materialen måst spridas mera än

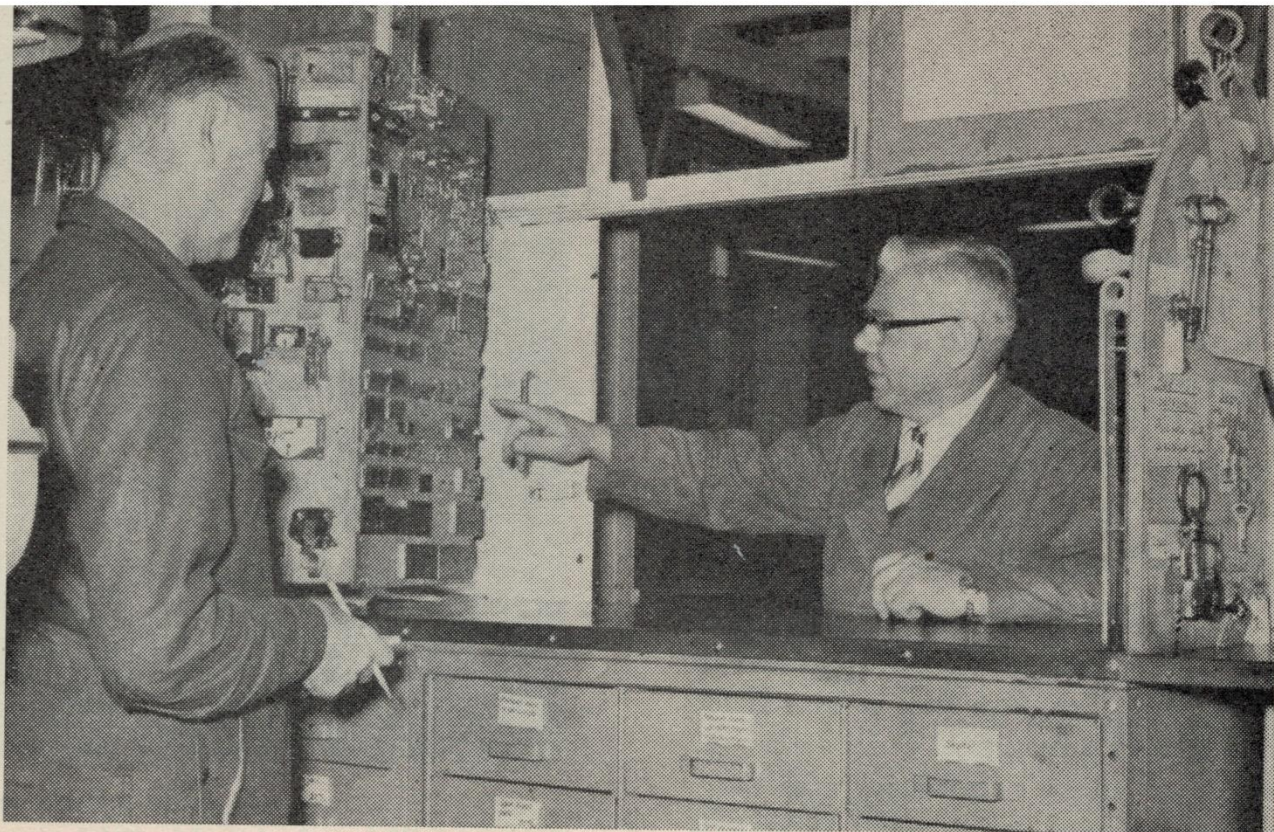
T. v. Den nya kapsågen i järnförrådet har stor kapacitet.

←

↗
Ovan t. h. Den inte alldeles okände SANDER JOHANSSON får en "krök" i dagförrådet.

Nedan t. h. Fru RUT KAMNERT är sysselsatt med förrådsbokföring. →





Ovan Förrådsman H. SANDSTRÖM i snickareverkstadens förråd utlämnar material till modellsnickare F. SYN-
NERMARK.

T. v. TAGE ANDERSSON har hand om reservförrådet för verktyg.

T. h. Den nya stål-inredningen i järn-
förrådets bottenvåning har väsentligt
ökat det effektiva förrådsutrymmet.→



som skulle vara önskvärt ur rationell hanteringssynpunkt. Material finnes f. n. i icke mindre än 59 lokaler och på 14 uteplatser, och härigenom blir förråds-
arbetet onödigt komplicerat speciellt naturligtvis med den tyngre materialen. Det är i stort sett endast färgförrådet som har tidsenligt utförande.

Under senare år har många förbättringar utförts men åtskilligt erfordras ännu för att man skall kunna tala om en effektiv ekonomisk förrådshantering.

En av de största förbättringarna på sista tiden är utbytet av järnförrådets gamla träinredning mot stålfack. Här-

igenom insparades ett utrymme av ca 25 % som nu disponerats för andra ändamål.

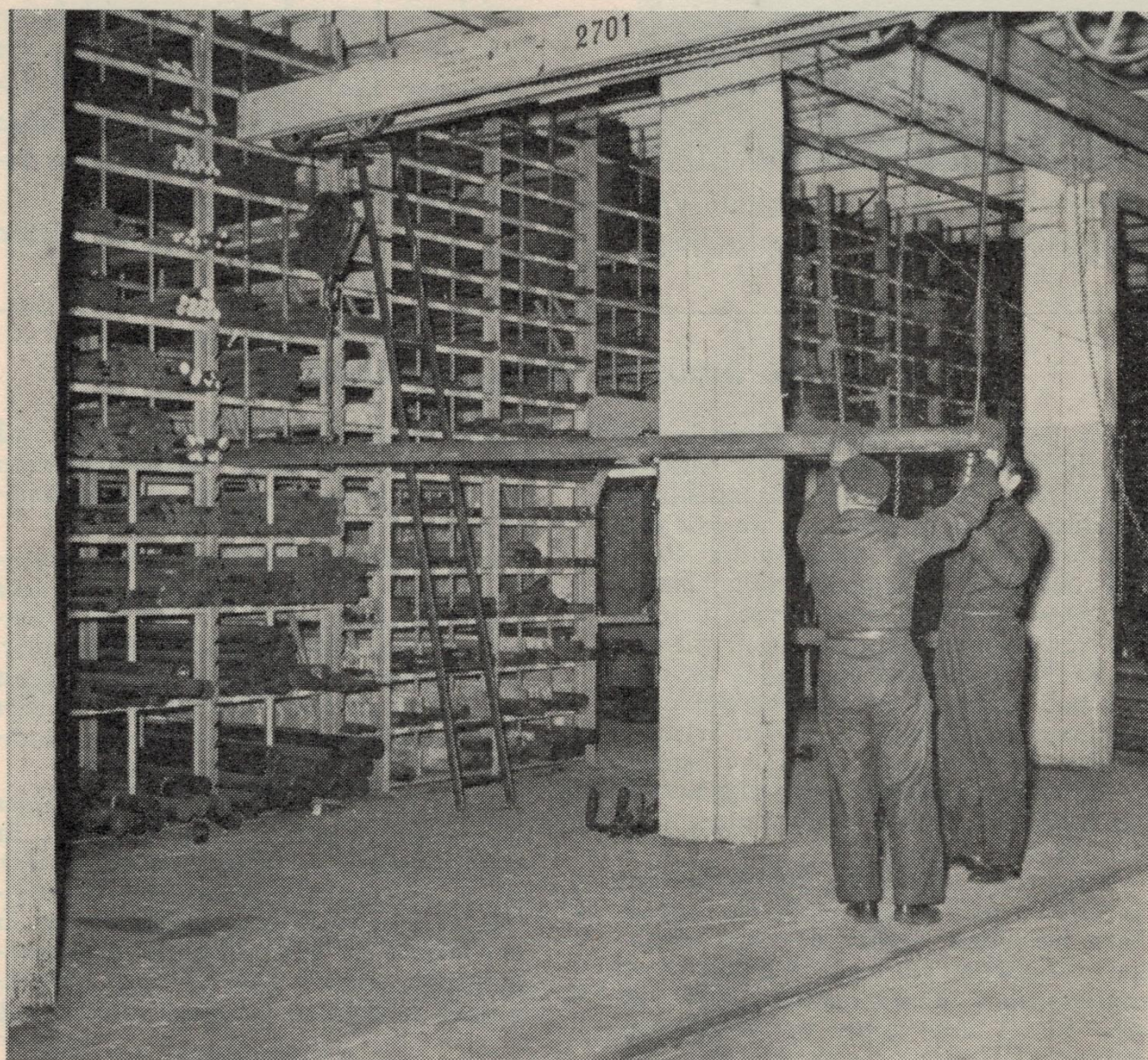
Flera nya maskiner har även tillkommit under senare tid bl. a. den helautomatiska Ohler-sågen, som inköpts i år.

Närmast under överingenjören svarar förvaltaren för den i förrådet befintliga materialen och att det rör sig om många olika materialslag är ganska naturligt med tanke på varvets skiftande arbetsuppgifter. En uppräknig av enbart huvudgrupperna är så gott som omöjlig och här skall bara nämnas några ytterligheter. Lagerstenar (syntetiska safirer) med en diameter på ca 1 mm. och spi-

ralfjädrar med en vikt av 0,02 gram för instrument samt stål och plåt i styckevikter på flera ton.

Verkstadsmaterialförrådet är enligt modern organisationsform uppdelat i två avdelningar, dels förråden, som förestås av förvaltaren och som genom Inköpskontoret anskaffar material samt dels Förrådskontoret, som har hand om prissättning och bokföring och organisatoriskt lyder under ekonomichefen.

Ett gott samarbete mellan dessa båda avdelningar är nödvändigt för att det hela skall klaffa. Impulserna för alla kompletteringar måste nämligen komma från kontorssidan. Det är ju på ma-





I färgförrådet har förrådsman IVAR KARLSSON många kulörer att välja på

terialkorterna man ser hur lagret ändras. I detta sammanhang kan nämnas att förrådskontorets materialkort uppgår till ca 30.000 st och detta antal ger en uppfattning om den sortering av material som finnes i förråden.

Årsomsättningen rör sig i regel om ca 6 miljoner kronor.

Naturligtvis kan och måste verkstads-materialförrådets verksamhet rationaliseras och i första hand står ett stort centralt uteförråd med traverser för plåt och grövre stångmaterial på programmet.

Kanske ytterligare en synpunkt. Det är — iakttag sparsamhet med material! — För den som dagligen sysslar med material och kostnader för material framstår det tydligt och klart att mycket ännu kan göras ifråga om att rätt använda och rätt tillvarataga materialen med tanke på de stora värden den representerar.

A. Olsson