

Nu är svetsroboten på plats

KARLSKRONA: -Det här är jättekul. Det är den samstämmiga meningen om den utbildning och det arbete som pågår runt den nyligen installerade svetsroboten i Karlskronavarvets svetshall 3.

Roboten skall i första hand användas i samband med broproduktionen, som kommer att inledas om några veckor.

De som nu bl a jobbar med projektet är **Anders Karlsson**, plåt, och **Olle Nilsson**, svets, arbetsledaren **Peter Holmberg** samt systemingenjören **Mats Johansson**.

- Det här är roligt, spännande och intressant, säger de.

Anders har arbetat 28 år inom plåt och Olle 24 år inom svets. De tycker båda det är roligt att pröva på något nytt.

Efter en fjorton dagars utbildning arbetar de nu med programmering, d v s man kör in olika parametrar för detaljer i brotillverkningen av olika arbeten som roboten ska utföra.

-När man väl programmerat ett jobb lagras det. Sedan är det bara att trycka på några knappar

-Det är mycket att hålla reda på nu och spännande att se resultatet. Men det är omväxlande och absolut inte långtråkigt som man lätt kan tro.

-Till robotstationen hör en manipulator, en lägesställare, som används för att hantera detaljer och er hålla bästa svetsläge, förklarar Mats Johansson. Sådana detaljer är t ex fackverksben och stag som tillsammans med insvetsning av åtta-metersbalkar mot körbanepått från början kommer att tillverkas i roboten.

Materialet, Welldox 1100 från SSAB, är ett helt nytt material med mycket hög kvalitet.

-I och med att det är nytt material håller avdelningen för Svetsutveckling på att ta fram svetsparametrar så att man kan bestämma tillsatsmaterial och hastighet för det här materialet.

Till roboten hör en 24 meter lång åkbanan med tre arbetsområden.

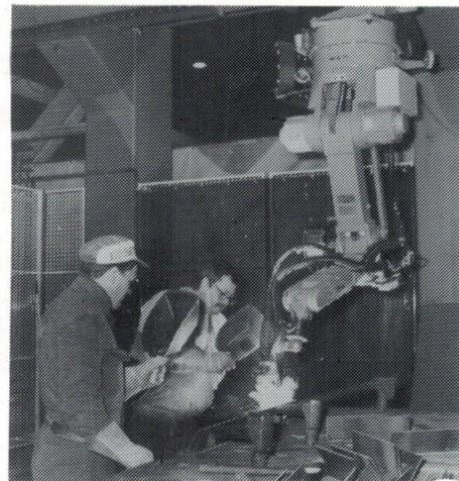
Man kan köra roboten i princip i vilka vinklar som helst, i längd, höjd- och sidled. Den har totalt elva axlar, som kan vridas mycket flexibelt. Och alla axlarna kan jobba samtidigt.

Leverantör av roboten är Tors-teknik i Torsås.

Roboten är en effektiv apparat med andra ord. Men tar inte roboten jobben från oss?

- Nej, egentligen är det tänkt tvärtom. Vi räknar med att denna robot ska dra till sig jobb, som vi inte annars kunnat åta oss. Roboten är ett sätt att konkurrera med lågprisländer, säger verkstadsingenjören Michael Tranberg.

En annan viktig fördel är att roboten tar över de tråkiga och mo-



Roboten i aktion

notona jobben, som lätt kan förorsaka arbetsskador.

Dessutom innebär robotiseringen samma höga kvalitet hela tiden, efter det att man väl ställt in alla parametrar.



Några i gänget som förbereder och kommer att bli engagerade i broproduktionen. Fr v systemingenjör Mats Johansson, Anders Karlsson, plåtslagare, Olle Nilsson, svetsare, och Peter Holmberg, arbetsledare.

Vad ska roboten heta? Namntävling utlyses.

En namntävling utlyses härmed, där anställda inbjuds att komma med förslag till namn på roboten. Tag ett formulär som läggs ut i lådor och på arbetsplatser och var med! Mer info på formuläret.