

Delbeställning på YSB

"Positiv viljeinriktning"

KARLSKRONA: Torsdagen den 28 oktober gav regeringen klartecken till att en delbeställning av det nya ytstridsfartyget YSB får läggas på Karlskronavarvet. Fartygets främsta huvuduppgift blir framför allt minröjning.

Klartecknet gäller konstruktion, byggnation och anskaffning av material med lång leveranstid till ett beställningsbelopp på 6,2 miljoner kronor.

Detta är givetvis ett välkommet besked för Karlskronavarvet och innebär bl a att plastverkstaden kan fortsätta arbetet med YSB.

-Beskedet innebär en positiv viljeinriktning och mycket tydlig avsiktsförklaring att genomföra byggnationen av de fyra YSB-fartygen, säger Karlskronavarvets VD **Hans Hedman**. De angivna medlen innebär att vi kan bedriva verksamheten fram till årsskiftet.

Arbetet med att få den slutliga beställningen, som totalt handlar om fyra fartyg, pågår för fullt och med inriktning att kontrakt skall kunna tecknas före årsskiftet.

I plastverkstaden är nu verksamheten åter i gång med det första YSB-fartyget och kärnbordläggning pågår för fullt.

Forts sid 3.



Den för Karlskronavarvet så viktiga plastproduktionen kan nu fortsätta, tack vare den delbeställning på YSB som kom den 28 oktober. Här resonerar förmannen Arne Törnström och plastverkstadens chef Sone Persson om utformningen runt stäven på YSB.

Delbeställning på YSB - Positiv viljeinriktning

Nu fortsätter produktionen

Forts fr sid 1.

KARLSKRONA: "Det är viktigt att bevara kompetens och säkerställa den materiella förnyelsen av marinens ytstridsfartyg. Sverige ligger väl framme när det gäller ny teknik på detta område. Inte minst Smyge-projektet har väckt internationell uppmärksamhet."

Det slår Försvarsdepartementet fast i sin kommentar till beskedet om delbeställning till Karlskronavarvet på nytt ytstridsfartyg, YSB, vars uppgift framför allt gäller minröjning.

Vidare konstaterar Försvarsdepartementet att "det länge funnits behov av att omsätta äldre och kostnadskrävande enheter i minröjningsförbanden. Desutom är beslutet är positivt ur sysselsättningssynpunkt."

Och beskedet togs tacksamt emot på Karlskronavarvet. Inom kort efter det att beskedet kom återupptogs produktionen av det första fartyget av typ YSB.

o PERSONAL UTLÅNAD

- Det har varit tunt med jobb här i verkstaden efter det att vi blev klara med arbetena på singaporefartygen, säger **Sone Persson**, chefen för plastverkstaden. Tillfälligt har vi löst arbetssituationen genom att låna ut personal till olika arbetsplatser såsom förrådet, där behovet just nu är stort samt till målningen, utrustningen och driftavdelningen.

Bland annat har några man knackat rost och målat dockporten till Polhemsdockan och så har man målat golvet i flakhallen.

-Vår personal är mångsidig och grejar det mesta, vilket givetvis är fördelaktigt i sådana här sammanhang. Och visst är det omväxlande för killarna, men det är ju mycket viktigt att vi får jobba med det som vi är specialister på, nämligen plastproduktion, säger Sone Persson.

o LAMINERING KLAR TILL JUL

Nu är man således åter i gång med YSB, där man lägger på bordläggning, spikar och spacklar.

-Vi har fortfarande en del personal utlånad, men de som är kvar klarar gott och väl ut detta arbete.



Christer Carlsson och Pierre Carlsson spikar bordläggning.

De här pengarna, som förutom produktion inrymmer konstruktionsarbete och viss material, betyder för plastverkstadens del att man kan köra t o m den utvändiga lamineringen.

Fronthuvar...

Förutom med YSB så jobbar plastverkstaden med ytterligare ett par projekt. Det mest kända är fronthuvarna till SJ:s snabbtåg X 2000, där man nu är inne på serie 2, som innefattar totalt 28 fronter.

-Vi är nu inne på sjätte fronten och skickar ut en front varannan vecka. För att klara detta kör vi i i dubbla formar, säger Sone Persson och Arne Törnström. Fronthuvarna sysselsätter 6-7 personer, i stort sett samma gubbar hela tiden.

Tidigare har tillverkats 44 fronthuvar, som nu kan ses på de så populära snabbtågen.

... och fläkthjul

Ett annat udda projekt är fläkthjul i kolfiber till lyftfläktar för SES-fartyg, en produkt som kan bli internationellt intressant.

-Det är ett utvecklingsprojekt som vi tillverkar på uppdrag av konstruktion. Förut köptes dessa fläktar utifrån och var då i lättmetall.

Bertil Lindström på plastverkstaden tillverkar fläkthjul i kolfiber.



Per-Olof Olofsson och Eivind Alm spacklar mellan fogar.



Jan Mattsson och Sven-Henrik Petersson limmar ytterköl till YSB.

- Vi planerar att ha den utvändiga lamineringen klar till jul, säger Sone Persson. Och till dess får vi hoppas att det totala kontraktet är i hamn.



Arbetet på fronthuvarna handlar mycket om detaljer. Här bygger Björn Andersson och Lars-Olof Olsson upp sandwichen.

