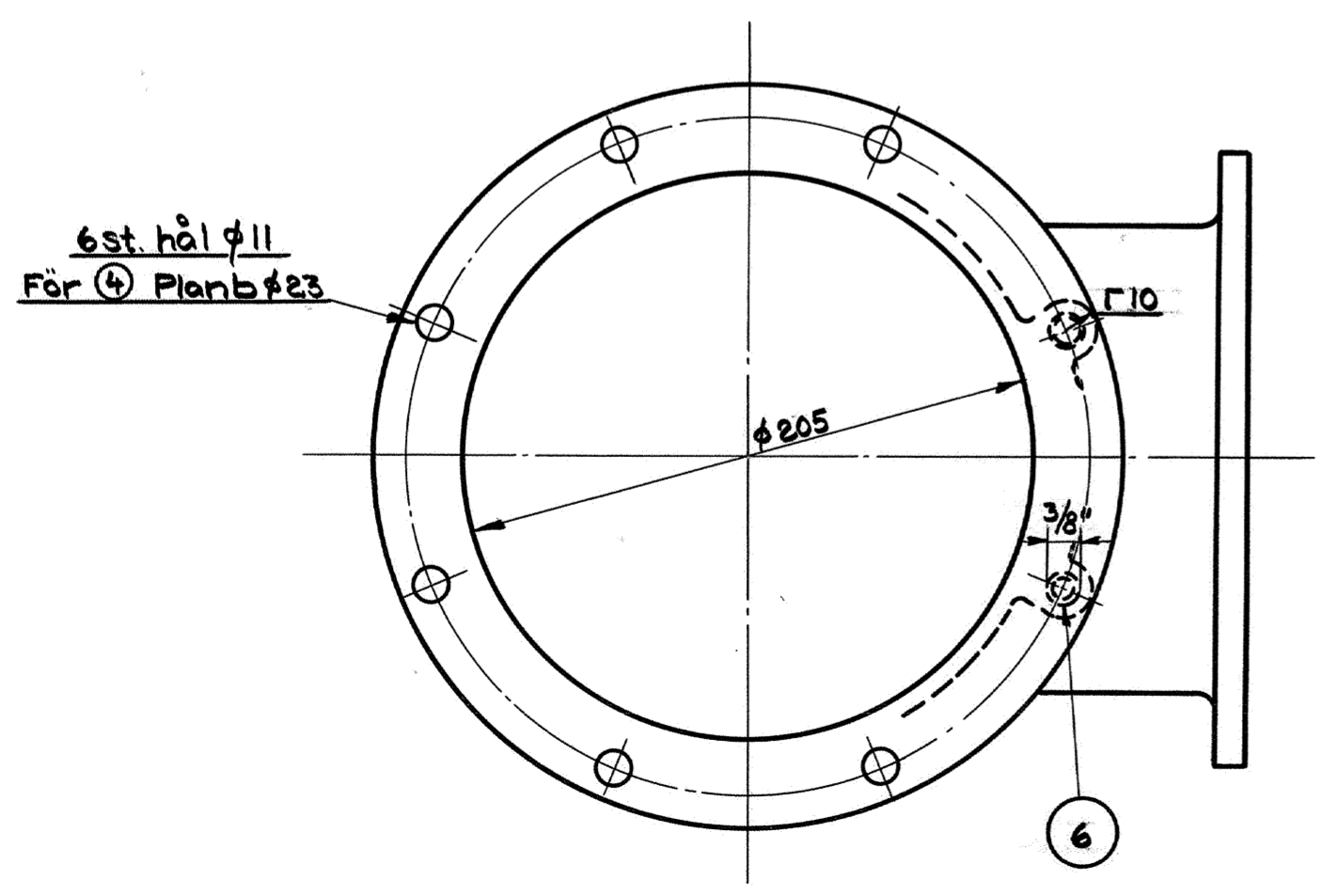


För gjutna delar användes Sv. Aluminium-komp. leg. 320. Brotthållf. 15-17 kg/mm², töjning 9%
 Provstryck 1 kg/cm²
 Inlägges kulan i en cylinder med minsta möjliga diameter, får spelet, mellan cylinderväggen och orundheterna i kulans yta, på inget ställe överstiga 0,4 mm
 Kulans diameter får ej avvika mer än ±1 mm



GODKÄNNS
 ÖVK 31/3 1960
 KMF: KONTR.

LEVERANSRITNINGEN
 BESTYRKES
 KARLSKRONA DEN 7/2 1963
Handwritten signature

12	2	Pinnbult	St. 2333	3/8" x 44				
11	2	Packning	Gummiduk	0,5 m/m φ 120/184				
10	2	"	Gummiduk	0,5 m/m φ 155/220				
9	2	Packning	Gummi	6 m/m φ 140/244				
8	2	Sexkantpropp	St. 2333					
7	42	Mutter	"	3/8" B6M				
6	4	Pinnbult	"	3/8" x 40				
5	16	Bult	"	3/8" x 25				
4	18	Bult	St. 2333	3/8" x 35				
3	2	Kula	Lättmetall	Plåt 2 m/m				
2	2	Kräk	"	Modell nr M-118503 b				
1	2	Ventilhus	Lättmetall	Modell nr M-118503 a				
Det-nr	Antal	Benämning	Material	Kod-nr Dimension	År	Vikt	Ytbehandling	Anmärkning
MINSVEPARE M 57 (M 60-68) KULVENTIL 120 M/M LÄTTMETALL								
		Konstr. <i>S.R.</i>		Ritad <i>S.R.</i>		Vikt		Skalar 1:2,5
		Kep. Kontr. <i>X.E.T.</i>		Stånd. Reg.		Dat 30-3-60		
MARINVERKSTÄDERNA ÖRLOGSVARVET - KARLSKRONA					Godkänd <i>Handwritten signature</i> Tillverknings- och Tolerans där ej annat angives		Ettäckning Grupp Rfm-203316	