

# KBV-produktionen i startgroparna

## - ett krävande projekt som stimulerar och sporrar

**KARLSKRONA:** Efter en hel del förberedelser och investeringar har nu tillverkningen av den första av de tio beställda kustbevakningsbåtarna inletts. Den 11 april skedde den formella starten. I nästa vecka kommer man i gång på bredare front, eftersom materialet då kommit fram och godkänts.

Tillverkningen kommer att ske i Flakhallen, som fått en ny layout för att produktionen ska få bästa möjliga flöde.

Investeringar har gjorts i en planksvetsmaskin, i jigggar och fixturer, basutrustning och kontorsutrymmen.

Med överblick från sitt kontorsutrymme högst upp i den barack som installerats har **Leif Liljeberg**, som är produktionssamordnare, bästa möjliga översikt över produktionen.

- Vi är nu i full gång med utbildning, bl a specialutbildning för svetsning i aluminium, som hålls på FFV i Linköping samt kurser i egenkontroll, säger han.

Cirka 25-30 personer kommer att knytas till projektet. Några har arbetat med prototypen som levererades våren 1993, andra är nya.



Några av de involverade i KBV-projektet följer här intresserade produktionsstarten. Från Inge Johansson, KkrV konstruktion, Christer Stålhandske, FKAB, Bengt Lundin, konstruktör, Roland Berg, FMV byggkontrollant, Bertil Lundin, FMV projektledare, Christer Öberg, KkrV svetsutveckling, Svante Rosén, KkrV projektledare samt Peter Andersson, FMV.

- En hel del erfarenheter, som vi kan ta tillvara, har vi från prototyp-tillverkningen, säger Leif Liljeberg, även om vi får lära upp en del nya speciellt inom skrovtillverkningen.

I flakhallen finns också inbyggt ett pausrum som ska kombineras som samlingsrum.

- Vi kommer att var fjortonde dag samla all personal för att gå igenom projektet och samla in synpunkter för att diskutera förenklingar och lösningar allteftersom.

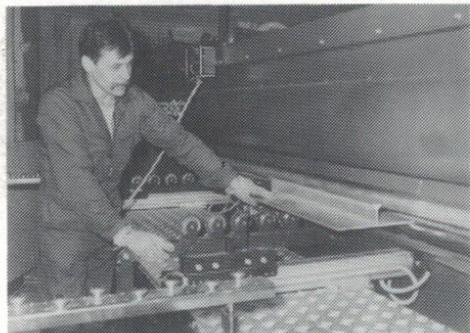
Arbetsledare blir **Bengt-Göran Ottosson**, skrov och **Jan Petersson**, fil/rör/snickare. **Per Risholm** svarar för el/elektronik.

- Ansvar för att projektet ros i hamn ligger på oss själva i gruppen, vilket innebär att mycket kommer att byggas på personellt engagemang och att man själv håller ordning och reda runt omkring sig.

- Det är samtidigt ett projekt som sporrar. Det ger ju jobb i 3-4 år plus kanske ytterligare ett par år, om optionen utfaller.

KkrV:s Projektledare är **Svante Rosén** och konstruktionssamordnare t v **Bengt Lundin**, konsult med stor erfarenhet av denna typ av båtar. Från teknisk beredning ingår **Stig Hansson**.

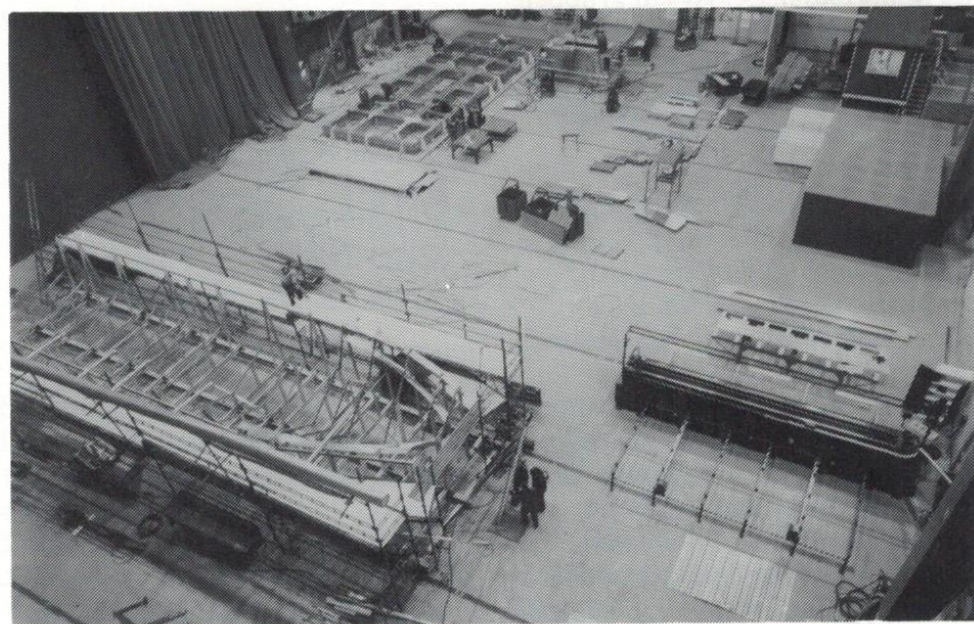
Den 6 februari 1995 ska första båten levereras.



Klas Mårtensson har utbildats till att sköta planksvetsmaskinen.

### Nästa NYTT

kommer ut fredagen den 6 maj.  
Manus senast måndagen den 2  
maj kl 12.00



Flakhallen har nu anpassats med bästa möjliga utrustning och flöde för att tillverkningen av kustbevakningsbåtarna ska ske så rationellt och effektivt som möjligt.