

Överingenjören har ordet

UNDER FEBRUARI 1956 påbörjades 1:a etappen av en utrustningspir i anslutning söderut till verkstadskajen väster om stora verkstadsbyggnaden. Arbetena kunde igångsättas genom att Arbetsmarknadsstyrelsen ställt medel till förfogande och bedrevs som beredskapsarbete under vintermånaderna.

Denna första etapp som omfattade en längd av 104 m + en dykdalb 40 m söder om pirnocken var färdigställd första dagarna i maj 1958. Under hösten 1958 igångsattes etapp 2 av pirbygget och arbetet härmed som bedrivits i mycket god takt och under gynnsamma väderleksförhållanden var klart för slutbesiktning den 5 juni i år.

Etapp 2 har en längd av 115 m och utrustningspiren har alltså i dag en sammanlagd längd av ca 220 m.

I piren är under kajplanet placerade fyra rum för svetsomformare. Försörjning med tryckluft, ånga, vatten och elkraft m. m. är ordnad genom led-

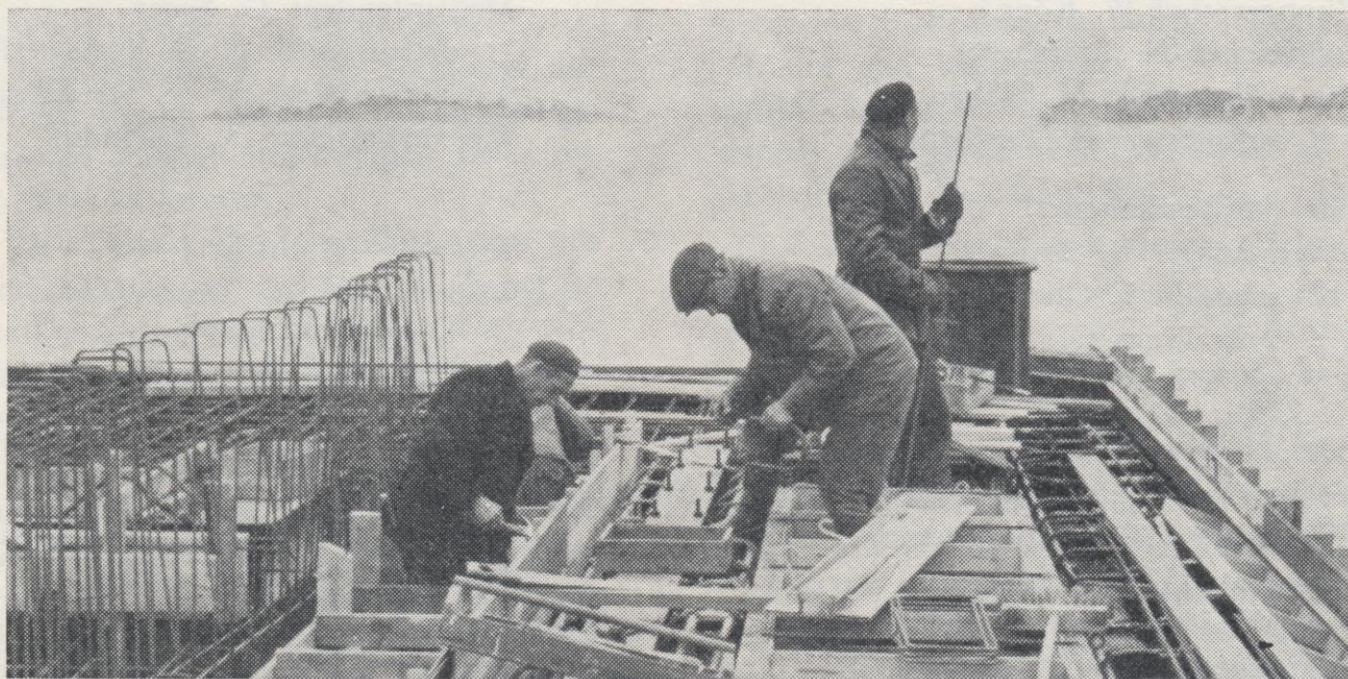
ningsförläggning i kulvertar och ett stort antal anslutningslådor finnas på pirens bägge sidor.

Piren är ursprungligen projekterad för 40 m bredd men har tills vidare utförts till en bredd av 14,5 m samt försetts med spår för den 100 tons utrustningskran som tillverkas i Frankrike och skall monteras under sommaren och hösten i år.

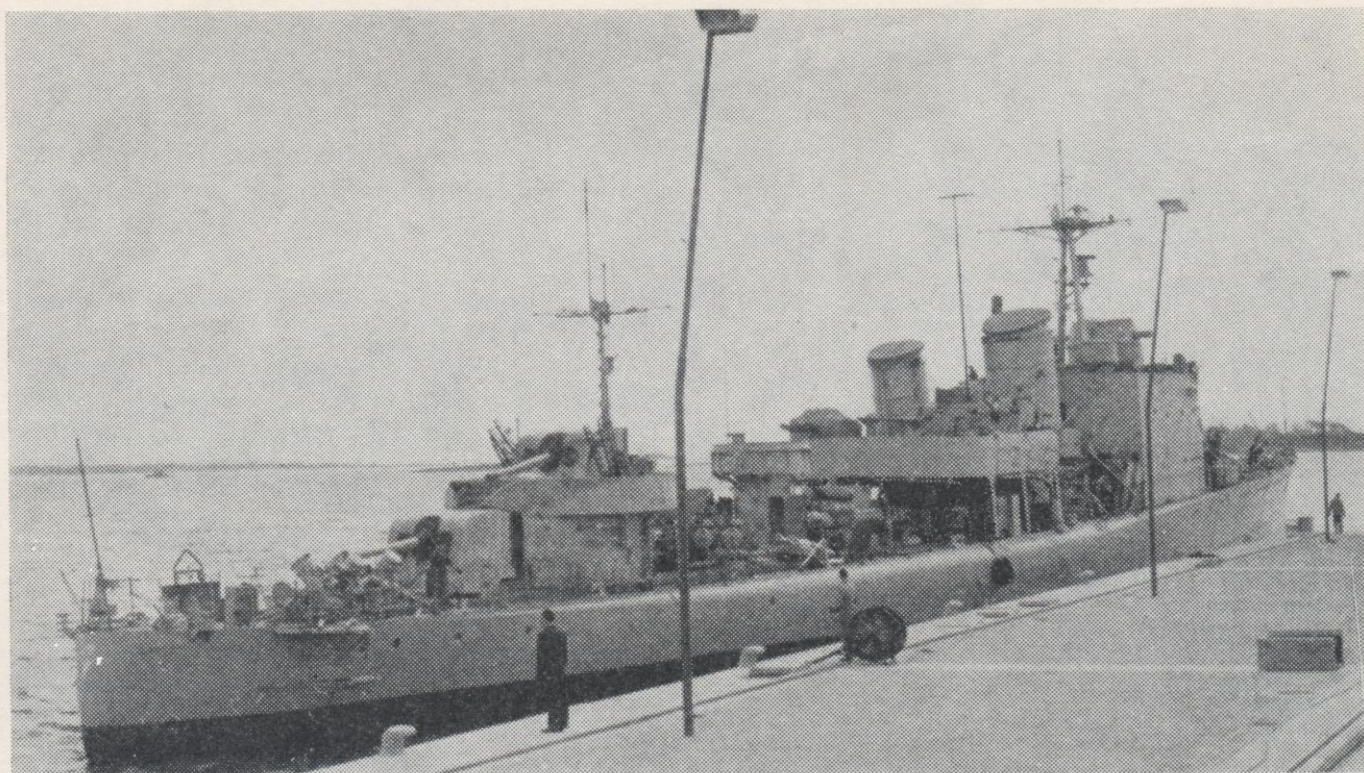
Den nu projekterade tredje etappen som vi ha anledning tro kommer att startas till hösten innebär borttagande av det kajutrymme som avgränsar yttre svajningsrummet söderut samt uträkning av verkstadskajen i sin helhet.

Därmed erhålles dels en förstorad hamnbassäng dels en obruten kajlängd av ca 360 m. Hela denna längd kan befaras av den nya utrustningskranen.

Konstruktionsarbetet har utförts av civilingenjör Nils Johnson, Stockholm, och byggnadsarbetena har bedrivits i Byggnadsdepartementets regi.



■ Pirens yttersta del formas och armeras. Sammanlagt har c:a 100 ton armeringsjärn åtgått till etapp 2.

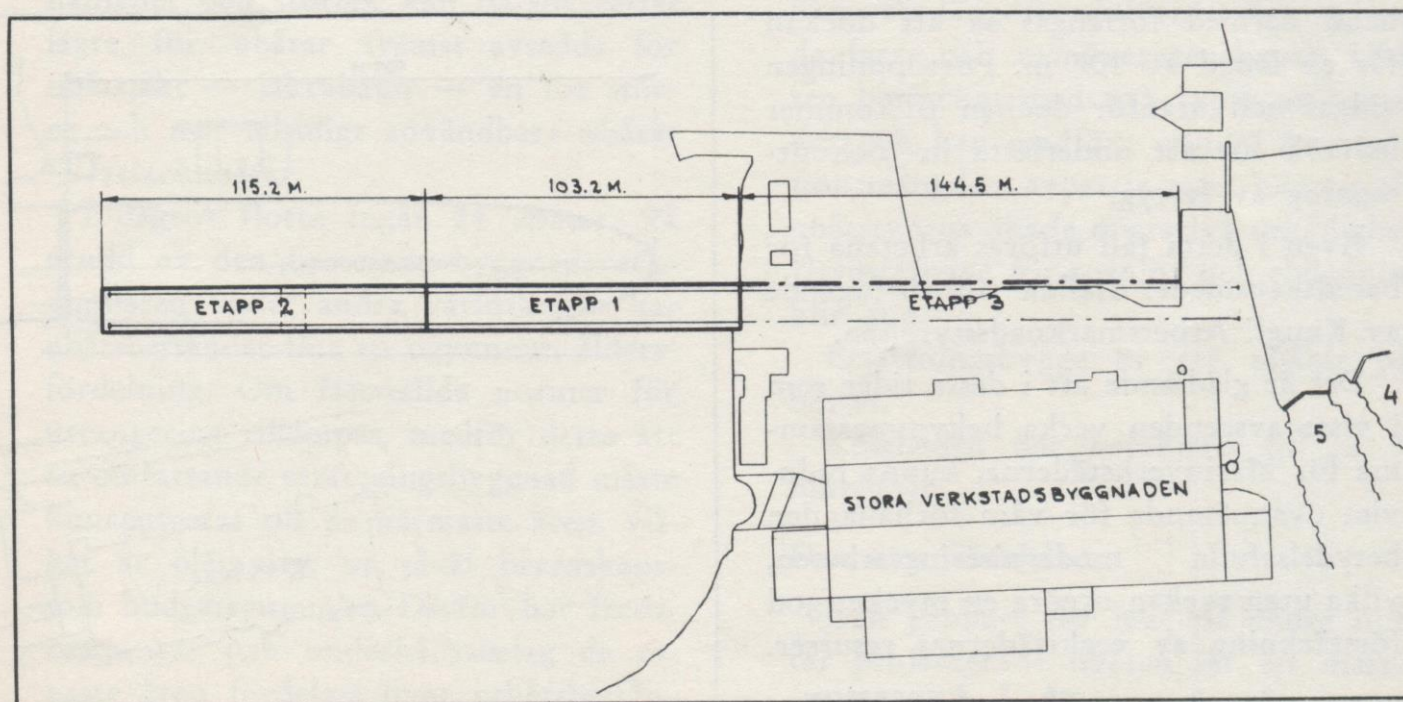


■ Första fartyg vid etapp 2 blev jagaren Gävle som här förtöjt vid pirens östra sida.

Under den gångna vintern har även moderniseringsarbeten utförts på slipen. Dessa arbeten voro i hög grad påkallade av det dåliga tillstånd vari slipen sedan länge befunnit sig. Sättningar beroende av det dåliga markunderlaget ha

vållat stora besvärligheter och risker vid sliptagningar. Det ombyggnadsarbete som nu utförts och som kommer att fullbordas under kommande höst utföres liksom pirarbetet för beredskapsmedel och har på ett utmärkt sätt fort-

■ Översiktsplanen nedan visar samtliga etapper. Yttre svajningsrummet försvinner helt när etapp 3 är färdig.





gått under Byggnadsdepartementets ledning.

För närvarande bedrivs även det avslutande arbetet med Polhemsdockans modernisering. Denna docka kommer nu att försees med ny fällport och i samband därmed förlängas så att dockan får en längd av 107 m. Portöppningen vidgas och utanför dockan tillkommer ledverk för att underlätta in- och uttagning av fartyg.

Även i detta fall utföras arbetena för beredskapsmedel ställda till förfogande av Kungl. Arbetsmarknadsstyrelsen.

Det är glädjande att i dessa tider som i vissa avseenden verka bekymmersamma för Marinverkstäderna, kunna redovisa ovannämnda för våra förhållanden betydelsefulla moderniseringsarbeten, vilka utan tvekan utgöra en mycket god förstärkning av verkstädernas resurser.

A. I. ANDERSSON

■ Slipens gamla underlag har schaktats bort. På bilden syns de kraftiga betongbalkar på vilka slipspåren monteras.

■ Polhemsdockan får längden 107 m. och försees med en modern fällport.

