Full rusch på testriggen

-KARLSKRONA-

Nybygge 431, testriggen, försöksfartyget Smyge... Kärt barn har många namn.

I den för omvärlden avstängda flakhallen pågår nu kanske ett av de viktigaste utvecklingsprojekten för Karlskronavarvet någonsin. Det är testriggen, eller försöksfartyget Smyge, som blir benämningen i fortsättningen.

Ett besök ombord några veckor före sjösättningen visade febril aktivitet i varje vrå.

-Varvets folk gör ett fantastiskt jobb och överträffar många gånger sig själva. Yrkesskicklighet och yrkeskunskaper lyser igenom hela tiden. Detta projekt är komplicerat och ställer stora krav på utförande. Det är halva millimeter som gäller. Jag är imponerad.

Det säger **Roland Berg** FMV:s byggnadskontrollanter.

-Projektet som sådant är mycket spännande. och varvets och marinens framtida hopp. Det är ett intressant bygge, men svårt. För att inte göra fel i framtiden så gör vi det nu komplicerat. Vi måste lära av erfarenheterna.

Roland Berg, FMV:s byggnadskontrollant resonerar här om en detaljlösning med Jan Andersson och Lennart Bertilsson, KkrV:s plastverkstad.

ÖVER 80 MAN JOBBAR OMBORD

Just nu är över 80 man engagerade i projektet. Plastarbetare, plåtslagare, filare, rörläggare, elektriker och snickare arbetar sida vid sida med målsättningen att få fartyget sjösättningsklart till den 14 mars.

Produktionsledaren Hasse Persson (t h) går här igenom läget tillsammans med konstruktion, planering och arbetsledning.

Måndag-onsdag-fredag morgon möts konstruktion, planering och arbetsledning för att följa upp projektet och prioritera så rätt jobb utförs.

-Det är mycket som ska göras till sjösättningen och man jobbar både helger och övertid, säger **Rolf Pettersson**, planerare. De största problemen är den utvändiga finishen med krav på jämna ytor och passning av karmar och luckor. Det är första gången man ställs inför sådana krav och det är inte alltid lätt när det är första gången och dessutom bråttom.

Speciellt för projektet är också att ritningsunderlaget inte varit så fullständigt som i vanliga fall. Tanken har varit att det inte skulle vara nödvändigt, men ändrade direktiv har emellertid inneburit ändringsarbeten speciellt för plastarbetarna.

Sune Eliasson, elektriker, utför installationer i fläktrum.

Ett annorlunda arbete, som inspirerar, tycker Ingvar Sternestedt och Göran Karlsson, plasten.

- Ska det byggas ett liknande fartyg till har vi fått stor erfarenhet och det kommer att gå som en dans, säger **Bertil Lindström**, en av plastarbetarna.

Medvetenheten om hur viktigt det här projektet är genomsyrar alla som är engagerade.

- Man måste våga satsa, annars vinner man inget. Lyckas vi är detta viktigt för varvet, säger bl a filarna **Ola Johansson** och **Patrik Johansson.**

- Ett annorlunda jobb, som varit mycket inspirerande, säger **Ingvar Sternestedt** och **Göran Karlsson**, plasten. Det är alltid roligt med utvecklingsobjekt.

- Att jobba på testriggen är mycket intressant, men arbetet har tekniskt varit besvärligare än på de vanliga M80-fartygen, eftersom kraven på det här fartyget är så speciella, säger plastarbetarna **Dan-Erik Ottosson** och **Jonny Svedholm**. Båda har varit med från begynnelsen och följt fartygets uppbyggnad steg för steg.

Ett jättefint jobb och speciellt skojigt med nya grejer, tycker **Lennart Bertilsson,** som också varit med länge.

Rolf Sabel, rörläggare, har just startat sitt arbete ombord i maskinrummet. -Jobbet är annorlunda, eftersom ritningsunderlaget inte är så utförligt som på andra marina objekt. Och det har naturligtvis sina sidor, både positiva och negativa. Men mycket sitter i ryggraden och man får göra egna bedömningar. Det man naturligtvis rent allmänt hoppas är att det här projektet slår väl ut.

Forts sid 6

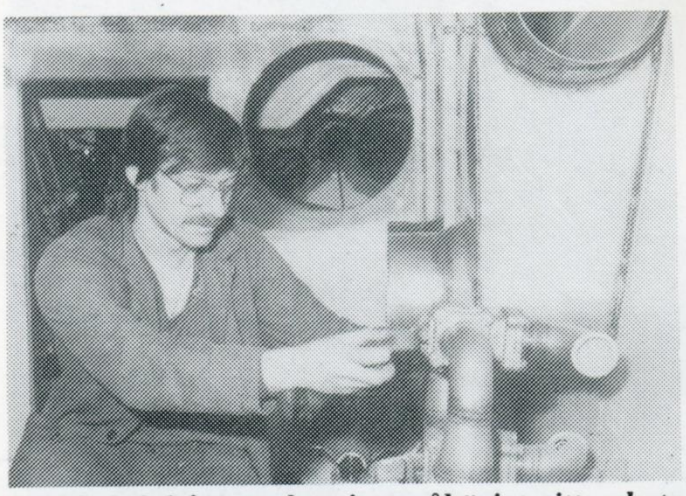
Ett intressant arbete, men mer komplicerat än på M80, säger Dan-Erik Ottossson och Johnny Svedholm.

Olika arbetsgrupper jobbar sida vid sida. Fr v Thomas Kjelsson, plast, Lennart Lindberg, plåt och Hans Albinsson, fil.

Ola Johansson och Patrik Johansson från filareverkstaden förbereder galler till luftintagen.

Full rusch på testriggen

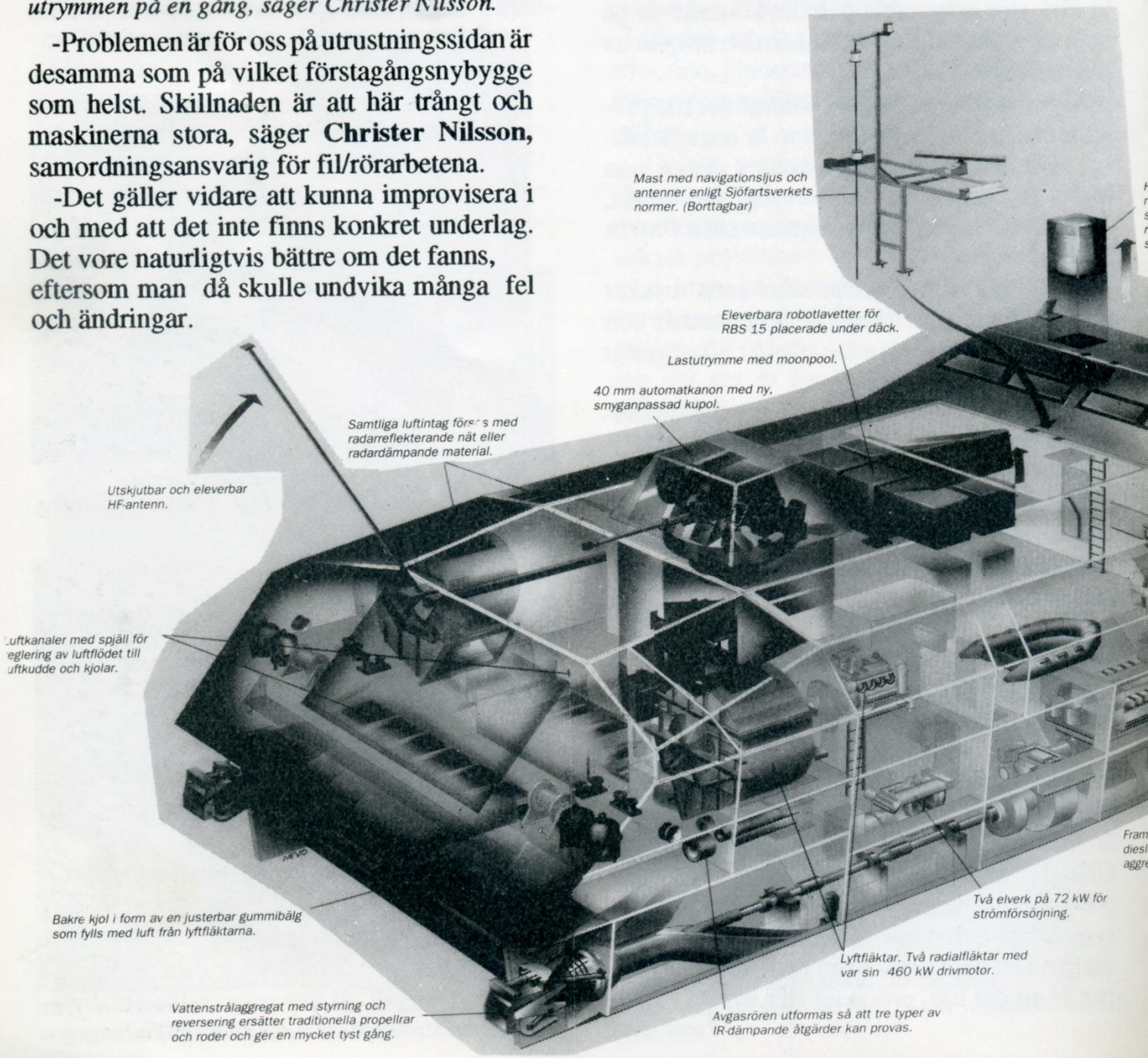
-Läget är pressat och man jobbar inom princip alla utrymmen på en gång, säger Christer Nilsson.



Rolf Sabel från rör har just påbörjat sitt arbete ombord. - Det är annorlunda i och med att ritningsunderlaget inte är så utförligt.

-Problemen är för oss på utrustningssidan är desamma som på vilket förstagångsnybygge som helst. Skillnaden är att här trångt och maskinerna stora, säger **Christer Nilsson,** samordningsansvarig för fil/rörarbetena.

-Det gäller vidare att kunna improvisera i och med att det inte finns konkret underlag. Det vore naturligtvis bättre om det fanns, eftersom man då skulle undvika många fel och ändringar.



Utrustningsperioden är mycket kort, vilket innebär att man jobbar i princip inom alla utrymmen på en gång.

-Läget är pressat säger Christer Nilsson. Men den dagen vi börjar förproven kommer de flesta systemen att vara igång. Det ser tufft ut, men det ska gå. Det är min uppfattning.

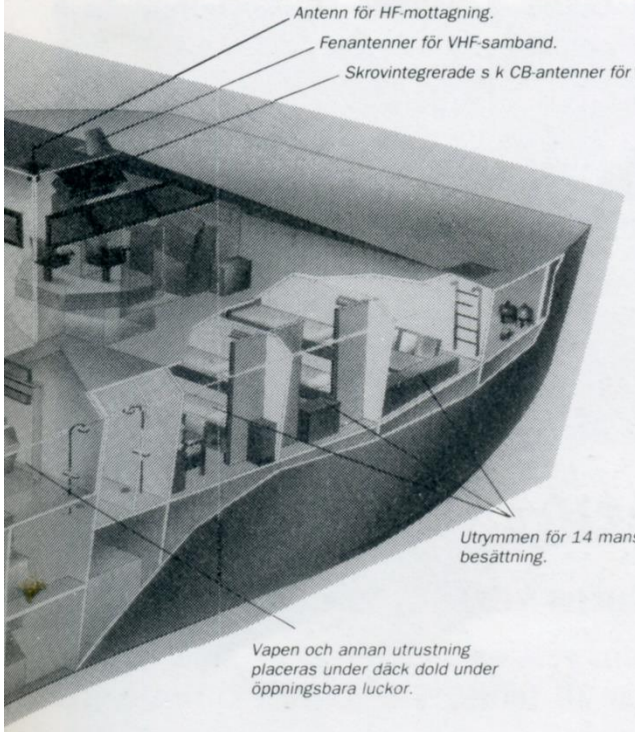
-Med tanke på omständigheterna, den korta tiden och underlaget, så flyter jobben bra, säger projektledaren **Karl-Erik Hallsten.** Problemen löser vi undan för undan och samarbetet mellan yrkesgrupperna fungerar mycket bra. Detta integrerade sätt att jobba på kommer att bli allt vanligare framöver. Erfarenheterna från testriggen är positiva och kommer att bli vägledande även i vårt fortsatta arbete.

FÖRSÖKSFARTYGETS SMYGES TRE HUVUDUPPGIFTER

Försöksfartyget Smyge kommer att få tre huvuduppgifter:

- Ge erfarenhet av smygteknik, vilket innebär att framtida fartyg ska bli svårupptäckta bl a för radar.
- Fungera som provplattform för nya vapen-, sensor- och sambandssystem samt navigationsutrustningar.
- Ge erfarenheter av sidokölsvävartekniken.

Skissen visar Smyge i sitt slutliga utförande. Källa: Folder utgiven av FMV och marinen.



Tekniska data

Skrov	
Längd	30,4 m
Längd i KVL	27,0 m
Bredd	11,4 m
Djup, mallat	7,6 m
Djupgående	1,9 m
Djupgående på luftkudde	0,7 m
Deplacement	140 ton
Besättning	6 befäl och 8 värnpliktiga
Skrov	Sandwichkonstruktion i kevlar- och glasfiberarmerad plast
Fart i lugnt väder	över 40 knop
Vapenalternativ	40 mm apjäs, typ Trinity Två RBS 15 Ubåtsjaktutrustning Minjaktutrustning Minräls
Maskineri	
Lyftfläktar	45" intagsdiameter
Fläktmotorer	Scania DSI 14, 460 kW
Framdrivningsmaskineri	MTU 16V 396 TB94 2 040 kW MCR dieselmotorer
Propulsorer	KaMeWa VSD-aggregat "63"
Elsystem	
Huvudnät	440 V, 60 Hz, 3-fas
Sekundärnät	220 V, 60 Hz, 3 -fas
Lågspänningsnät	24 V, DC
Generatoraggregat	72 kW, dieselmotordrivna