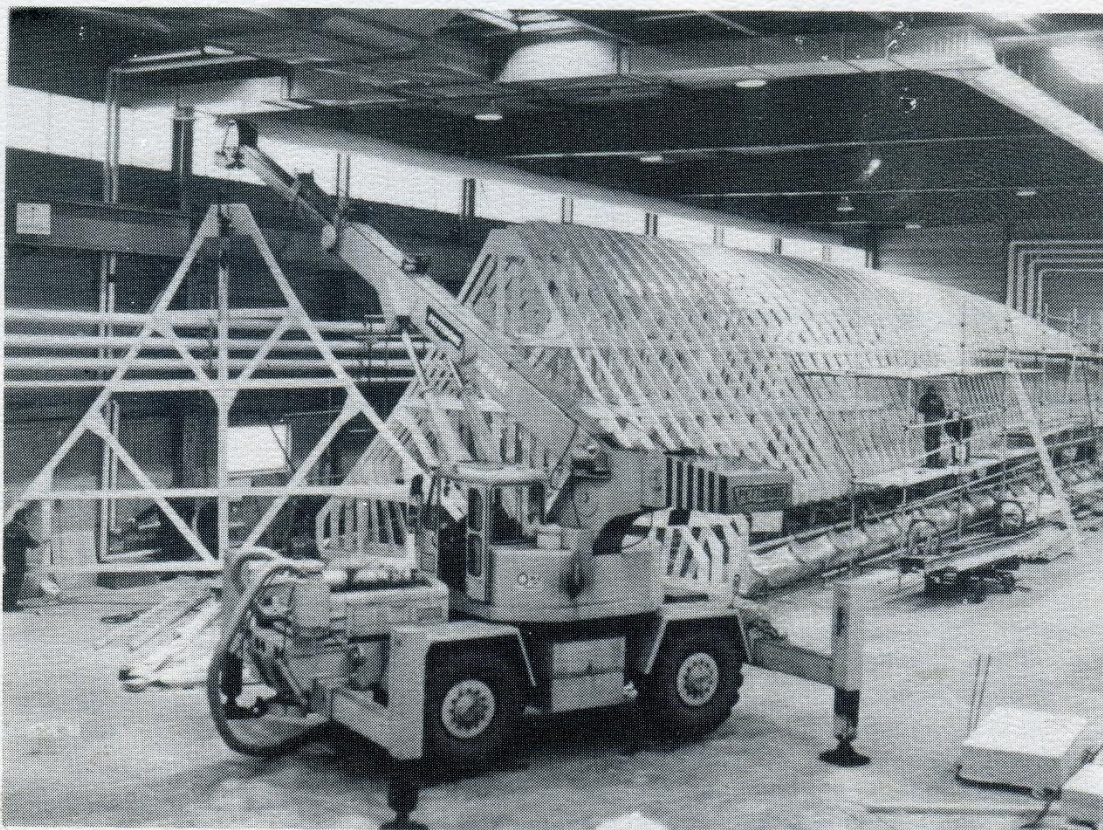


Ribbspantformen klar på TV 171



Arbetena med TV 171 fortlöper planerligt och nu i dagarna blev hela ribbspantformen färdigmonterad. Nästa fas i arbetet blir nu att bordlägga fartyget d v s bygga upp kärnmaterialet på vilket sedan man ska laminera.

Samtidigt som man slutfört uppbyggnaden av ribbspantformen håller man på att tillverka tankskott och tanktak.

I detta arbete deltar bl a eleverna från den internutbildning i plasttillverkning som nyligen startat (se mittuppslaget). Detta arbete ingår som ett led i deras praktiska utbildning.

Plastverkstaden har nu p g a tillverk-

ningen av TV 171 återuppstått som en egen enhet. Efter årsskiftet flyttades ett 15-tal man över till avdelningen.

Tillsammans med de övriga 15 som för närvarande går på utbildning blir det totalt ca 30 man som kommer att involveras i tillverkningen.

Avslutningsvis kan nämnas att detta är det största fartygsbygget i GAP (glasfiberarmerad plast) som byggts enligt den s k sandwichmetoden. Min-sveparen Viksten som är byggd enligt samma metod är endast 25 m medan detta fartyg kommer att bli betydligt större, 44 m. Leverans av fartyget beräknas ske före semestern år 1980.