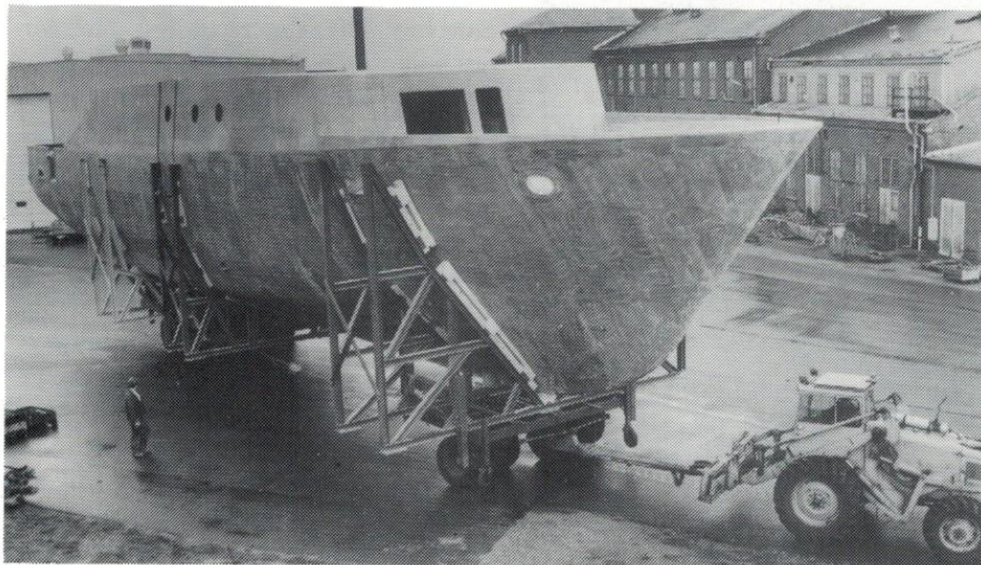


Nyb 440 klar i plastverkstaden

- nu tar utrustningen vid



Nyb 440 på väg från plastverkstaden till skrovhallen.

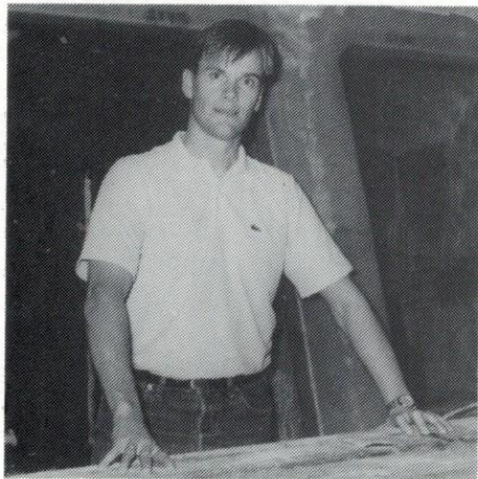
KARLSKRONA: Tisdagen den 20 september transporterades nyb 440 från plastverkstaden till skrovhallen, där utrustningsarbetena kommer att ske.

Fartyget bestod då av skrov och överbyggnad.

-Detta är det mest plastklara fartyg vi leverat från plastverkstaden, konstaterar arbetsledaren **Arne Törnström**.

Vid tidigare produktioner av plastfartyg har överbyggnaden monterats i mellanhallen, detta på grund av att höjden i plastverkstaden är begränsad.

-När vi transporterade ut detta skrov var det 25 mm kvar till portens överkant, men då var fartyget lastat på transportvagnen. Här handlar det om marginaler.



Thomas Mannelqvist är sedan några månader chef för plastverkstaden. Tillsammans med sin 30 man starka personal är det spännande projekt som väntar

I plastverkstaden är man trångbodd, inte bara på höjden, och för att få produktionen att fungera gäller det att göra rätt detalj vid rätt tillfälle och ha ett exakt produktionsupplägg.

-Annars bygger vi in oss själva, säger Arne Törnström. Man kan likna verksamheten vid ett femtonspel. Blir det en ruta ledig, så flyttar vi runt, skojar han.

Tidigare har flakverkstaden varit en extra resurs lokalmässigt för plastproduktionen, där man bl a utförde förtillverkning. Nu används den hallen för tillverkning av KBV 301 som byggs i aluminium. I stället har plastverkstaden tillgång till hall 7 i Centralverkstaden, där spackningsarbete och en del andra mindre



Bertil Lindström gör avvägning på däckshuset.



Niklas Johansson och Arne Törnström resonerar om detaljer kring propelleraxelutformning.

arbeten kan utföras. Det betyder att både förtillverkning och skrovtillverkning vid sidan av fronthuvar och ubåtsroder tillverkas i plastverkstaden.

Med andra ord, man ser fram mot en större hall, vilket planeras ske i form av en tillbyggnad. En sådan investering är emellertid kopplad till om det blir en produktbeställning av YS 2000. Projekteringsarbete för denna eventuella tillbyggnad är i full gång.



Jan Karlsson utför lamineringsarbete i styrmaskin.

God rutin ger bra flyt - men man ser fram mot större hall



Här är flertalet av de anställda i plastverkstaden, som har god rutin och mångårig erfarenhet att bygga fartyg i plast enligt GRP-sandwich-tekniken. Här på däck ombord på nyb 440, innan det transporterades från plastverkstaden till skrovhallen.

Produktionen i plastverkstaden har sedan semestern legat på topp och man har jobbat ständig övertid och många helger. Anledningen till forceringen har varit att få fartyget utrustningsklart, detta av beläggningsskäl för utrustningspersonalen.

-Produktionen har fungerat bra och folket har ställt upp helhjärtat, säger Arne.

Plasttekniskt finns en god rutin hos de 30-talet anställda i verkstaden. Med åren har man byggt ett

antal fartyg och på YSB tar man bl a vara på mycket av erfarenheterna från Landsortserien, som byggts i sju enheter och från de fyra fartygen man byggt till Singapore samt från tillverkningen av Smyge.

-Nu pågår slutmontage av styrhytt till nybygge 440, som skall ut innan vi reser byggavlarna till båt nummer två i YSB-serien.

- Vi jobbar nu med stapelbädden och nästa vecka reses byggavlarna. Sedan är det full fart även på det bygget, säger Arne Törnström.



Ulf Karlsson monterar konsoller.

YSB - typ Styrso

Nyb 440 är det första fartyget i YSB-serien, typ Styrso, som totalt består av fyra enheter.

Längd: 36 m

Bredd: 7,9 m

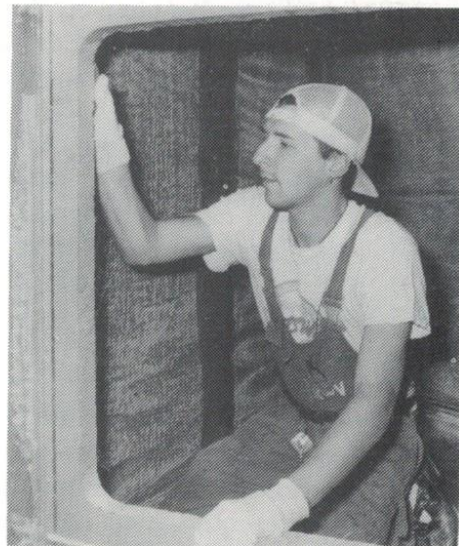
Deplacement: 175 ton

Fartygen ska användas för minsvepning, minjakt och ledning av SAM samt bevakningsuppgifter.

Nybyggnadsnummer: 440,441,442,443.

Projektledare inom KkrV för YSB är Jan Ottosson.

Sjösättningen av det första fartyget är planerad till i november 1995. Hela serien beräknas vara levererad i början av 1998.



Ulf Gustavsson laminerar i däckshuset.