

Miljömässigt och produktionstekniskt lyft i KkrV:s svetshall

KARLSKRONA: Nu kan man faktiskt vistas i svetshallen och uppleva en friskare luft än någonsin tidigare. Det som skett är att en speciell svetsarbetsplats har byggts upp med arrangemang, som förbättrar både miljön och produktionen. Luften blir bättre och dessutom blir det ordning och reda på slangar och andra arbetsredskap. Detta innebär ökat skydd och skapar förutsättningar för effektivare produktion.

Arrangemangen består av centrala anläggningar för luftutsug, ventilation, belysning syrgas/acetylen och gasol. Anslutningarna är centralt placerade för 220 och 24 volt el, tryckluft, skyddsgas, anslutning till svetsmasker m m. Det här innebär bl a att den obehagliga svetsröken inne i denna del av verkstaden har reducerats avsevärt.

Och de som arbetar i lokalen märker en ordentlig skillnad.

- Det här är mycket positivt och det allra bästa är friskluften, konstaterar svetsarna Lars-Erik Andersson och Benny Svensson.

Dessutom går det smidigare att jobba i och med att man slipper alla slangar. När man använt gasol och acetylen/syrgas är de lätta att rulla upp i hållaren. Alla övriga redskap är också lättåtkomliga. Detta är toppen.

Nu är t ex kopplingarna framdragna till arbetsplatsen. Här finns 10 meter slang i god ordning mot förut 25-30 meter huller om buller. Dessutom är det lätt att koppla på och stänga av den anslutning man för tillfället behöver.

Den nya arbetsplatsen har tagits fram i samarbete mellan produktionsteknik och verkstadspersonal och projektledningen för nybygge typ Gotland.

-Motsvarande installation ska göras på ytterligare fyra arbetsplatser i svetshallen, som kommer att bli arbetsintensiva. Nu pågår produktion till ubåt typ Gotland, säger **Knut Andersson**, projektledare för KkrV:s ubåtsproduktion. I första hand blir det för den som anläggningarna kommer att användas, men givetvis är utformningen sådan att arbets-



Arne Andreasson och Rolf Billström från produktionsteknik (till höger resp vänster på bilden) har tillsammans med Knut Andersson, projektledare för ubåtsproduktionen i Karlskrona och arbetsledaren Sten Pettersson samt personal i verkstaden arbetat fram en ny typ av svetsarbetsplats, som både förbättrar miljön och produktionen.



- Vi har fått en avsevärt mycket bättre miljö, konstaterar Lars-Erik Andersson (bilden ovan) och Benny Svensson och Sten Pettersson.



platserna ska kunna fungera för många andra kommande olika typer av arbete.

Ventilationsarrangemang skall också monteras i svetshallens nordöstra hörn samt i en del av svetshallen inne i hall 2.

I svetshallen har också fixturer och hjälpmedel målats gula.

- Även det bidrar till ordningen, är snyggt och förhöjer kvalitetén.

-Omålade fixturer blir lätt skrot. Nu vet man att det som är gult är fixturer och hanterar dem därför mer varsamt.

Ett separat röntgenrum där svetskarvar röntgas har också satts upp. Även det ger en säkrare miljö.

- Det var längesedan något gjordes här i svetshallen, säger Benny Svensson. Det här är nog det bästa som hänt sedan hallen togs i bruk i början av 1960-talet.