

Landsort på provtur - lovar gott för framtiden

- Visst är det en del saker som måste korrigeras - det är mycket teknik i fartyget, som ännu inte blivit injusterad - men i stort tycker jag att fartyget uppför sig bra. Det lovar gott inför framtiden. Det säger konstruktionschef C-G Levander, efter de första verkstadsprovturerna med nybygge 406, minröjningsfartyget Landsort.

Onsdagen den 15 februari gick Landsort för första gången för egen maskin på

havet. Hittills har fartyget genomfört tre verkstadsprovturer, samtliga mitt under den pågående ubåtsjakten, ytterligare en faktor att ta hänsyn till vid provens uppläggning och genomförande.

Verkstadsprovturerna är ett väsentligt moment i förproven, då fartygets prestanda kontrolleras i olika sammanhang. Nästa steg är leveranskontroller, då fartygets allmänna prestanda provas och jämförs med de krav, som finns i kontraktet.



Nybygge 406, minröjningsfartyget Landsort, har mitt under pågående ubåtsjakt genomfört tre verkstadsprovturer.

Full fart ombord på 406:an dan före dan...

In i det sista pågick ett intensivt arbete ombord på 406:an dagarna innan verkstadsprovturen skulle starta. Det var många funktioner som skulle samordnas och justeras för att få fartyget driftklart.

- Allt är under kontroll, lugnade utrustningsingenjör Lennart Midlöv, som håller samman arbetena. Visst har vi fått ta till en del övertid, men inte mer än vad som är normalt i sådana här sammanhang.

KV Nytt gjorde ett besök ombord på 406:an dagen innan verkstadsprovturen. Inga större problem, tyckte man allmänt ombord. Så här brukar det ju vara, lite snärjigt in i det sista.



Bosse Fagerström och Uno Persson monterar förstärkningar.



De sista penseldragen utförs här av Bo Jarnball.

Anders Almström och Gösta Persson försöker få ihop orderanläggningen. - Men det får bli en provisorisk lösning. Det har blivit en del missar vad det gäller utrustningen.



Karl-Erik Pettersson jordar ett riktstativ.



Göran Bengtsson och Stefan Pettersson gör fast för sjösurning.



Hans-Åke Hansson jobbar med inställning av motorer.



Sven-Erik Karlsson och Jan-Erik Svensson finjusterar manövrering och koppling mellan diesel- och Voith-Schneideraggregaten.

