

Killarna i plastverkstaden - ett sammansvetsat gäng med lång meritlista

Fritids- och arbetsbåtar av olika varianter t ex Viggen och Biscaya, kyl- och fryselement, minsveparen Viksten, tullkryssare, fiskefartyget Astrid, bevakningsbåtar till Oman, stridsbåtar mindre och större, civila sidokölssvävare, Standardflex (till danska marinen) svepkatamaraner (SAM), fronthuvar till SJ:s snabbtåg, sju minröjningsfartyg i Landsortsserien... Listan kan göras lång på produkter som tillverkats i KkrV:s plastverkstad. Kronan på verket är måhända minjaktfartyg till Singapore. Det är ett erkännande för KkrV:s plastteknik så gott som något. Nu tillverkas den 21:a båten i GRP-sandwich.

- Här skapar vi vår egen produkt, säger arbetsledarna **Arne Törnström**, **Anders Elmqvist** och **Bertil Olsson**. Det är ett rent hantverk som utförs från början till slut. Varje kille måste veta exakt vad han gör. Det kan gälla allt från att tillsätta rätt ingredienser till laminering.

Jobbet är inte heller enkelt och sker många gånger under pressande förhållanden, speciellt tidsmässigt.

-Alla beställningar är bråttom, så det är inte något speciellt med Singaporeordern, säger arbetsledarna. Vi är vana vid korta leveranstider, som innebär övertid och ibland skift. Men det fungerar. Vi har ett sammansvetsat gäng, där alla strävar mot samma håll.

Och personalen trivs.

- Vi har en fin stämning här och ställer upp för varandra, en för alla och alla för en, säger **Rolf Johansson**, en av klipporna i verkstaden, och han får medhåll av sina kamrater. -Visst

har vi ibland taskiga jobb och det är då viktigt att vi hjälper varandra. Många kallar oss "negrerna" på udden, säger man skämtsamt.

Lite konstigt tycker man det är att det skall vara så svårt att rekrytera personal från andra verkstäder på varvet till plasten, speciellt med tanke på den fina andan man har där.

-Och i och med Singaporeordern så har vi ju jobben tryggade för ett antal år, och det känns positivt. Innan kändes det lite oroligt.

-Vad gäller arbetsmiljön så har väl alla arbetsplatser sina problem och här har man gjort en hel del för att göra det så bra som möjligt.

FLER BEHÖVS

Singaporeordern har inneburit att plastverkstaden måste utöka personalstyrkan och man är nu snart 50 anställda och fler behövs. Kontakter har tagits med Malmö. Dessutom pågår en AMS-utbildning, där några kommer att erbjudas anställning. Därutöver har anlitats ett antal personer från entreprenörfirmor.



Några av personalen i plastverkstaden samlade på bild. Övre raden fr v. **Jan Andersson**, **Tomas Strömberg**, **Sven-Olof Larsén**, **Jan Karlsson**, **Jörgen Karlsson**, **Niklas Johansson**, **Tony Rigestam**, **Kjell Svensson**, **Dan-Erik Ottosson**, **Ingemar Ohlsson**. Sittande fr v **Lars-Olof Olsson**, **Rolf Johansson**, **Rune Karlsson**, **Thomas Kjellsson** och **Christer Carlsson**.



Vi har ett sammansvetsat gäng i plastverkstaden, där alla strävar åt samma håll, säger arbetsledarna Anders Elmquist, Bertil Olsson och Arne Törnström.

Att arbeta i plastverkstaden betyder inte bara laminering.

-Nej, vi har personal som behärskar de flesta yrkesområdena, tex plåtslagare, svetsare, och snickare. Det enda vi inte har är elektriker, säger **Sone Persson**, plastverkstadens chef. Tvåhänthet och ibland flerhänthet är inget ovanligt hos oss och det innebär stora fördelar.

Problem finns givetvis. Livet vore väl för enkelt annars.

-Vårt stora problem är att få fram ritningar och material tillräckligt snabbt. Därvidlag behöver vi all stöttning. Och företaget skulle tjäna mycket pengar på om detta fungerade. Nu görs forceringar i slutänden som tycks få kosta hur mycket som helst. Och vår uppgift som arbetsledare är till stora delar att springa runt och jaga underlag för att överhuvudtaget hålla produktionen i gång, säger arbetsledarna.

Ett annat problem är lokaliteterna.

-Nu arbetar vi i fyra verkstäder, plastverkstaden, utbildningslokalen, flakhallen och mellanhallen. Vi får väl se vad plastutredningen kommer fram till. Det vore ju fint att få hela verksamheten samlad.



En stor fördel är att många här är flerhäntha, säger plastverkstadens chef, Sone Persson.

Styrenreningsanläggning igång

Ökar KkrV:s produktionsmöjligheter

KARLSKRONA: Nu är den första etappen i en styrenreningsanläggning vid Karlskronavarvets plastverkstad installerad och i drift. Anläggningen skall rena ventilationsluften före utsläpp till den yttre miljön.

För närvarande sker en provkörning fram till årsskiftet då den, enligt villkor som Koncessionsnämnden för miljöskydd ställt, skall vara i drift.

-Anläggningen, som är en adsorptionsanläggning med aktivt kol, fungerar helt tillfredsställande, säger skyddsingenjör **Christer Engqvist**.

Denna första investering kostar drygt 3 miljoner kronor. Åren 1992 och 1993 behöver ytterligare investeringar på sammanlagt 3 miljoner kronor göras för att fylla de krav som Koncessionsnämnden ställt för styrenutsläpp.

Hittills har KkrV haft ett provisoriskt tillstånd att släppa ut sju ton styren per år eller högst 60 kilo per dygn.

-Dessa värden motsvarar tillverkning av två minröjningsfartyg typ Landsort per år, så den mängden har vi aldrig nått upp till, säger Christer Engqvist. 1986 som var ett toppår släpptes ut fem ton och 1988 drygt ett ton. Vi har också gjort mätningar ute på stan vid olika tillfällen och inte funnit några mätbara värden. Resultatet har vi redovisat till Koncessionsnämnden.

Denna första etapp innebär att utsläppen renas till hälften och utsläpp medges till max 3,5 ton per år. När etapp 2 är genomförd tillåts 2,1 ton per år och när etapp 3 är installerad tillåts det maximala utsläppet till 0,9 ton per år.

KLARAR MILJÖKRAVEN

-Den här anläggningen kommer i framtiden att göra oss mer efterfrågade och intressanta vad gäller plastproduktion. Det är få företag som idag klarar de ökade miljökraven på styrenrening, säger Christer Engqvist. Vi blir bland de första i Sverige med en sådan här fungerande anläggning, som är intrimmad, godkänd och som klarar miljökraven.